



Comune di Taviano

# Sere d'Estate

## A MANCAVERSA

## E TAVIANO

PROGRAMMA

# Luglio 2021

**Lunedì 5** • ore 21.30  
Lungomare Mancaversa

Sere d'Estate Bambini  
**Chimical Bubble.**  
**Un Giullare delle pulizie**  
*a cura di: Giullare Tiziano Casole*

**Giovedì 8** • ore 21.30  
Lungomare Mancaversa

Cinema Sotto Le Stelle  
**film "LUPIN III - THE FIRST"**

**Venerdì 9** • ore 21.30  
Piazza del popolo - Taviano

Sere d'Estate Letterarie  
**Presentazione libro**  
**"Corro da quando.**  
**Confessioni Umoristiche**  
**di runners come te"**  
**di Fausto Romano**  
*a cura di: Ass. Atletica Taviano 97*

**Sabato 10** • ore 21.30  
Parco Jonico - Mancaversa

Sere d'Estate Letterarie  
**Presentazione libro**  
**"Storie e Figure del Salento"**  
**a cura di Fabrizio Licchetta -**  
**Note Musicali: Guitar Club**  
*a cura di: Ass. Culturale Eleusi*

**Lunedì 12** • ore 21.30  
Lungomare - Mancaversa

Sere d'Estate Bambini  
**Spettacolo di Pupazzi "Aladdin**  
**e il Genio della Lampada"**  
*a cura di: Compagnia Teste di Legno*

**Martedì 13** • ore 21.30  
Lungomare - Mancaversa

Cinema Sotto Le Stelle  
**film "DIVORZIO A LAS VEGAS"**

**Mercoledì 14** • ore 21.30  
Atrio Biblioteca (Via Nizza) - Taviano

Sere d'Estate Letterarie  
**Presentazione del Libro "Ventuno**  
**Gradini" di Antonello D'Ajello**  
*a cura di: Associazione Auser*

**Giovedì 15** • ore 21.30  
Lungomare Mancaversa

Cinema Sotto Le Stelle  
**film "CETTO C'È.**  
**SENZADUBBIAMENTE"**

**Venerdì 16** • ore 21.30  
Centro Storico - Taviano

"Notte di Note"  
- **Champagne Protocols**  
- **"E non finisce mica il cielo"**  
**Omaggio a Fossati e Martini**

**Venerdì 16** • Ore 18:30  
Lungomare Mancaversa

**In marcia tra paesaggi**  
**e varietà antiche**  
da Loc. Pizzo al Lungomare di Mancaversa

Ore 21.30 - Lungomare Mancaversa

**Presentazione libro**  
**"Giacimenti di Biodiversità"**  
*a cura di: Biblioteca Comunale*  
*e Ass. Biblioidee di Lettura*

**Sabato 17** • ore 21.30  
Atrio Biblioteca (Via Nizza) - Taviano

**Concerto per Fisarmonica**  
**"Silhouetten" di Michele Bianco**  
*a cura di: Associazione Musica E*

**Domenica 18** • ore 21.30  
Piazza Mancaversa

**Cerimonia Trent'ANMI**  
*a cura di: Associazione ANMI Taviano*

**Domenica 18** • ore 21.30  
Piazza del Popolo Taviano

**Concerto "Il Male nasce**  
**dove non basta l'amore"**  
*a cura di: Associazione Note Libere*

**Lunedì 19** • ore 21.30  
Lungomare Mancaversa

Sere d'Estate Bambini  
**Laboratori di terracotta e pittura.**  
**Giochi di una volta. Spettacolo di**  
**clownerie e teatro comico con la**  
**favola di Biancaneve.**  
*a cura di: Animarte*

**Martedì 20** • ore 21.30  
Lungomare Mancaversa

Cinema Sotto Le Stelle  
**film "AQUAMAN"**

**Mercoledì 21** • ore 21.30  
Atrio Biblioteca (Via Nizza) - Taviano

Sere d'Estate Letterarie  
**Presentazione libro "Un banco in**  
**più" di Emanuela Rucco**  
*a cura di: Associazione "LiberArs"*

**Giovedì 22** - ore 21.30  
Parco Jonico - Mancaversa

**LAURA KIBEL e lo spettacolo**  
**dei piedi: "Allegro Presto**  
**a Gambe Levate"**

**Venerdì 23** - ore 21.30  
Lungomare - Mancaversa

**Musica dal Vivo**  
**"Notte Romantica"**  
*a cura di: Ass. Salento Ballet Art Studio*

**Sabato 24** • ore 21.30  
Parco Jonico - Mancaversa

**Concerto "New Wave Salento**  
**Lo spettacolo più freddo del**  
**Salento"**  
*a cura di: Associazione Amici del Canto*

**Domenica 25** • ore 21.30  
Piazza S. Anna - Mancaversa

**FESTA DI SANT'ANNA**  
**Concerto di pizzica dei "Mustisci"**

**Lunedì 26** • ore 21.30  
Lungomare - Mancaversa

Sere d'Estate Bambini  
**Spettacolo di Burattini**  
**"Musicando per Brema"**  
*a cura di: Compagnia Teste di Legno*

**Martedì 27** • ore 21.30  
Lungomare - Mancaversa

Cinema Sotto Le Stelle  
**film "RAYA E L'ULTIMO DRAGO"**

**Giovedì 29** • ore 21.30  
Centro Storico - Taviano

**"Arti Agro Swing"**  
con **"Udi et Amo" Carla Petrachi**  
e **Andrea Luperto - "Le 13" Le**  
**tre donne Chitarriste con Silvia**  
**Boccadamo, Carla Canitano,**  
**Maria Luisa Petrelli**

**Venerdì 30** • ore 21.30  
Parco Jonico - Mancaversa

**Concerto "Incanto di Donna"**  
*a cura di: Associazione ACROBATI*  
*Coreografie Royal Art Ballet School*

**Sabato 31** • ore 21.30  
Lungomare - Mancaversa

**Musica dal Vivo**  
**"I Cantautori... Storie da Cantare"**  
*a cura di: Salento Ballet Art Studio*

@ComunediTaviano • @InfopointTavianoMancaversa  
@SereEstateMancaversaTaviano

**TORNEO DI CALCETTO**  
**DAL 30 GIUGNO AL 1 AGOSTO**  
Piazza delle Rose Marina di Mancaversa